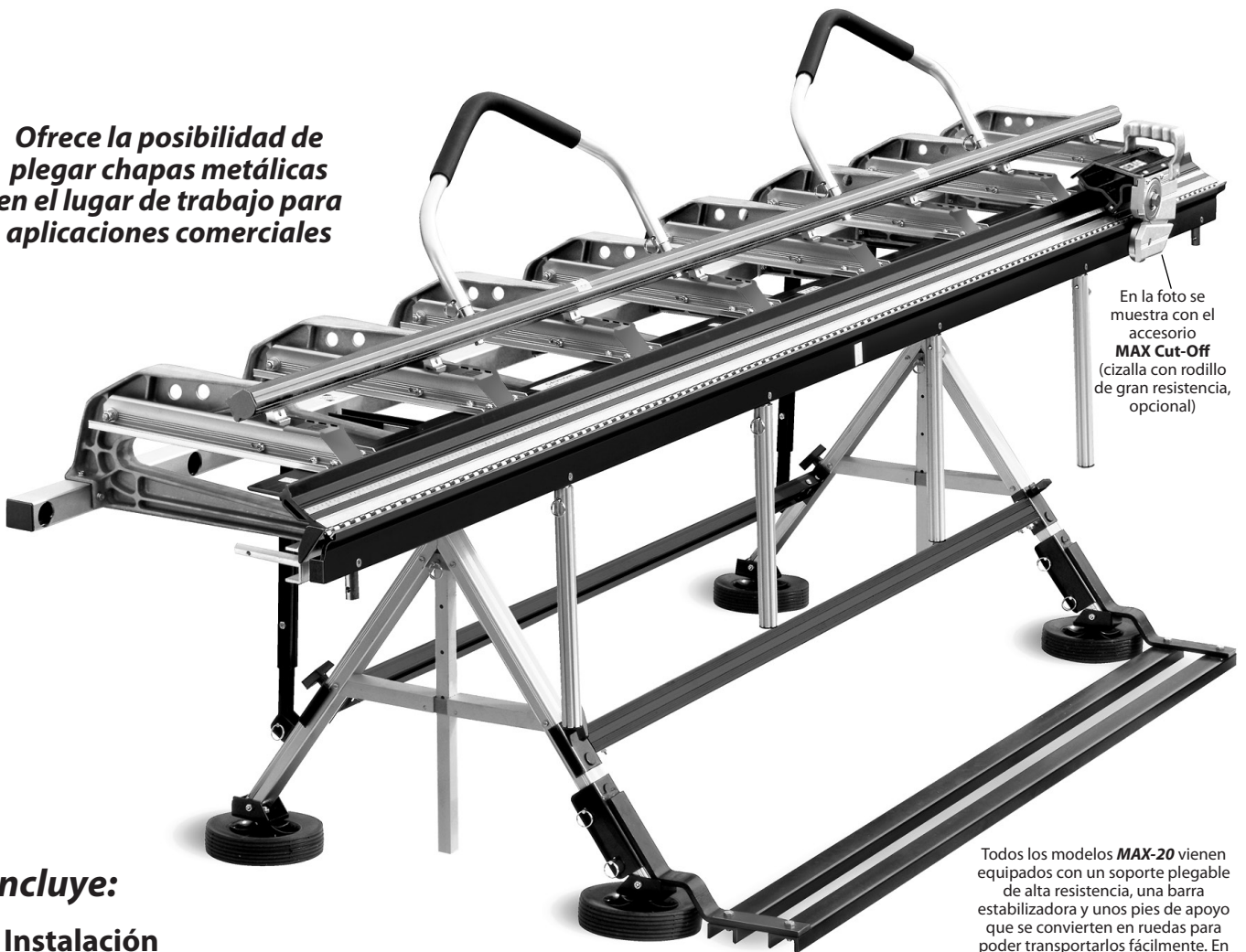


MANUAL DE INSTRUCCIONES

Tapco **MAX-20**

Para la fabricación de chapas metálicas con fines comerciales, arquitectónicos e industriales

Ofrece la posibilidad de plegar chapas metálicas en el lugar de trabajo para aplicaciones comerciales



En la foto se muestra con el accesorio **MAX Cut-Off** (cizalla con rodillo de gran resistencia, opcional)

Incluye:

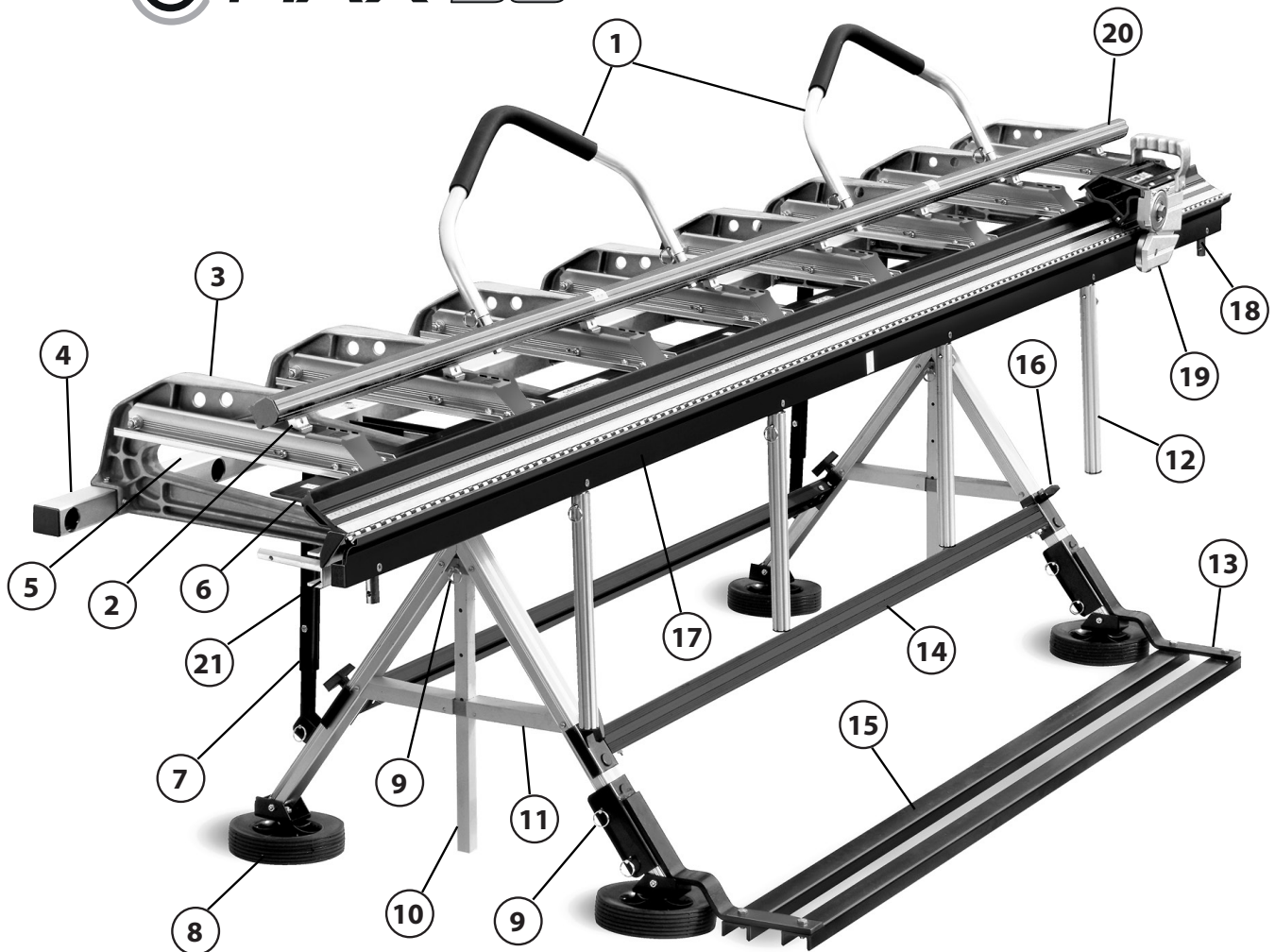
- **Instalación**
- **Funcionamiento básico**
- **Tabla de aplicaciones**
- **Lista de piezas**
- **Ajuste, cuidado y mantenimiento**
- **Ejemplos de formas básicas**

Todos los modelos **MAX-20** vienen equipados con un soporte plegable de alta resistencia, una barra estabilizadora y unos pies de apoyo que se convierten en ruedas para poder transportarlos fácilmente. En la foto se muestra con el accesorio opcional **MAX Cut-Off**.

Fabricado de acuerdo con una o varias de las siguientes patentes estadounidenses:
 3,161,223 4,321,817 4,651,553 4,489,583 4,493,200
 4,445,356 4,372,142 4,766,757 3,817,075 4,557,132
 4,240,279 4,671,094 3,482,427 4,494,397 3,559,444
 5,343,728 5,353,620 5,505,069
 Otras patentes pendientes estadounidenses y extranjeras.

PLEGADORA PORTÁTIL (PORT-O-BENDER) MAX-20

Tapco **MAX-20**



Descripción básica de las denominaciones y las posiciones de las piezas de la MAX-20. (Lista de piezas detallada en la página 6).

PORT-O-BENDER MAX-20 GUÍA DE REFERENCIA RÁPIDA

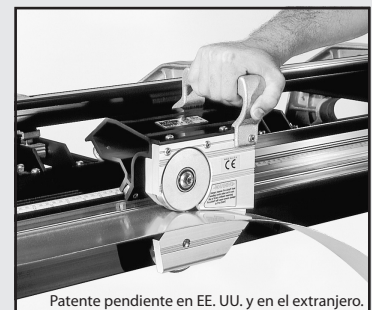
1	Palancas para plegado de bordes	14	Travesaño
2	Uniones pivotantes	15	Rieles inferiores
3	Piezas de fundición	16	Tirador en «T»
4	Riel trasero	17	Bisagra móvil
5	Profundidad de la garganta	18	Tapón de la palanca
6	Barra soporte	19	MAX Cut-Off (opcional)
7	Puntal	20	Palanca de bloqueo
8	Rueda	21	Bisagra base
9	Pasador		
10	Soporte vertical		
11	Conjunto de las patas		
12	Palanca para izado/plegado		
13	Conjunto estabilizador		

MAX CUT-OFF®

Cortes con calidad de fábrica en metales para aplicaciones comerciales con la plegadora portátil MAX-20

MAX CUT-OFF Características

- Cizallas de rodillos de alta resistencia.
- Cuchillas inaccesibles de acero templado para herramientas que garantizan seguridad y durabilidad.
- Elimina la necesidad de usar peligrosos cuchillos de uso general y cizallas convencionales.
- Se recupera la inversión rápidamente gracias a la reducción de desechos y de costosos deterioros de las bisagras de plegado provocados por el uso de cuchillos.

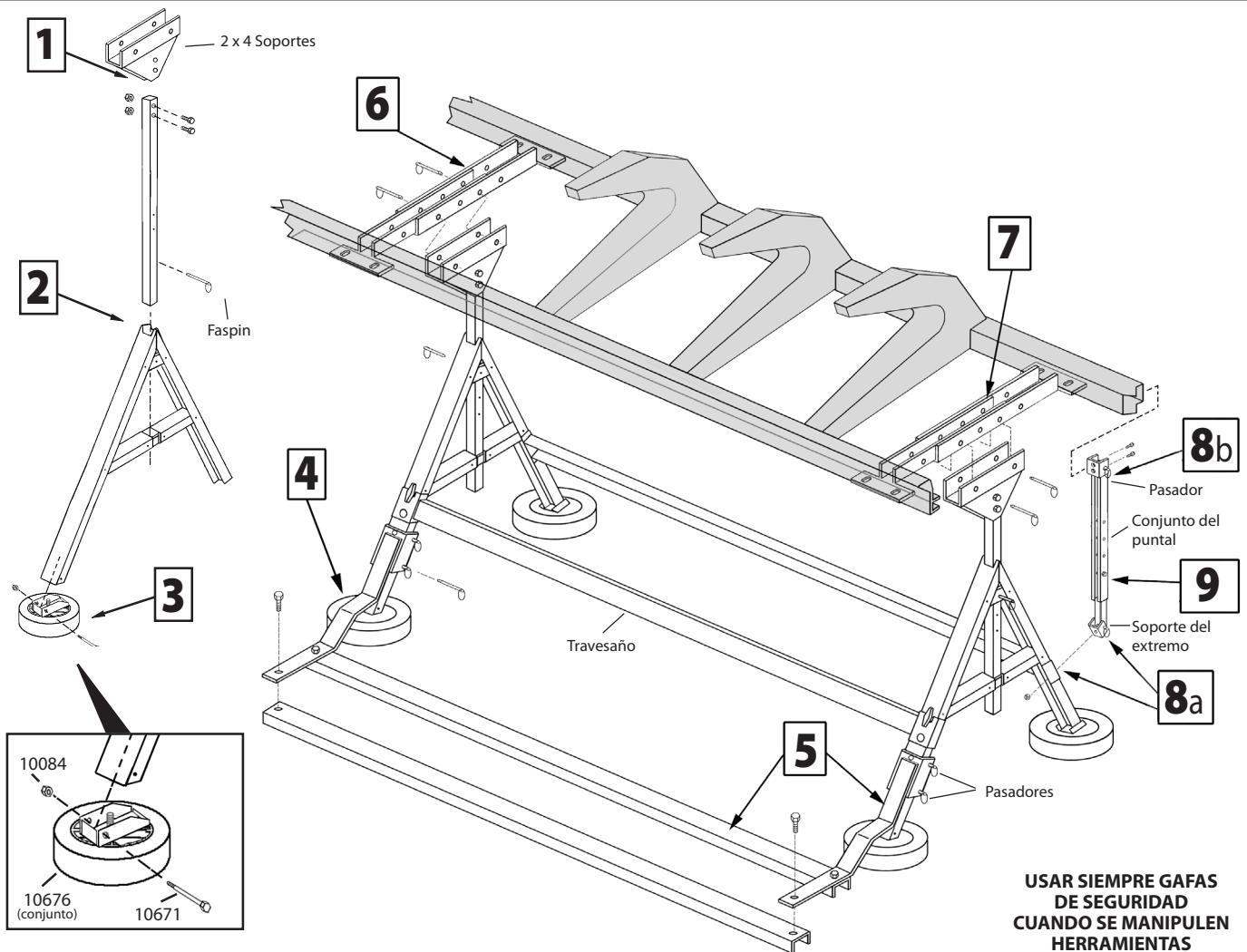


Patente pendiente en EE. UU. y en el extranjero.

MAX CUT-OFF Aplicaciones

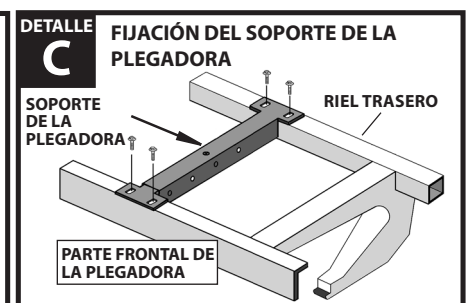
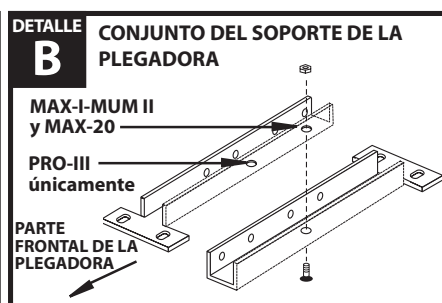
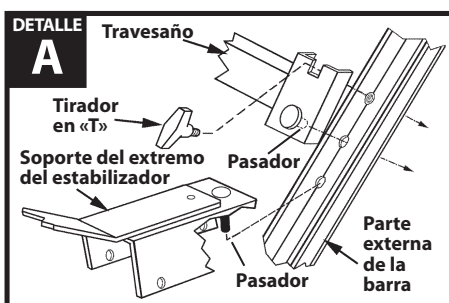
- Aluminio de hasta **1,2 mm**. Todo tipo de vinilos
- Acero galvanizado de hasta **1 mm**
- Cobre de hasta **1 mm**
- Acero inoxidable de hasta **0,6 mm**

MAX INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL SOPORTE



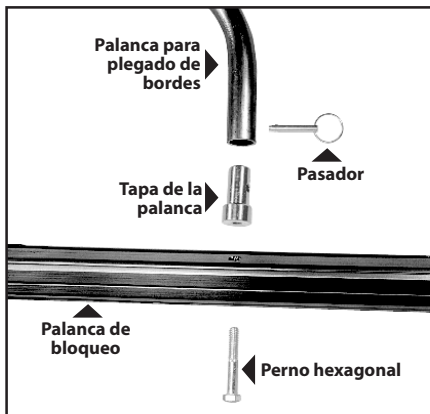
Pasos (indicados en la figura)

1. Sacar todas las piezas de la caja. Fijar los soportes (2 x 4) al apoyo vertical usando los tornillos hexagonales 1/4-20 x 1 1/2" y las tuercas de seguridad reversibles 1/4-20.
2. Introducir el apoyo vertical en el conjunto de las patas, asegurándolo con un pasador (núm. de referencia 10678).
3. Fijar el conjunto de la rueda al conjunto de las patas con el tornillo de cabeza hexagonal 1/4-20 x 2 1/2" y las tuercas de seguridad reversibles 1/4-20.
4. Plegar las ruedas hasta su posición de apoyo (como se indica en el diagrama) y colocar el conjunto de las patas en el suelo. Fijar los travesaños a cada conjunto (**ver detalle A**). Alinear y apretar bien los 4 tiradores en «T» en sus respectivas posiciones.
5. Instalar los soportes de los extremos del estabilizador. Introducir los 4 pasadores por los laterales de los soportes de los extremos. Alinear las barras del estabilizador con los soportes de los extremos e introducir los 4 tornillos a través de dichos soportes y de cada extremo de las barras (10688 o 10689). (Ver también el detalle A)
6. Montar ambos soportes de la plegadora (**ver detalle B** para las posiciones correctas de los agujeros) fijándolos con tuercas hexagonales. Fijar los soportes a la plegadora con los (8) tornillos autorroscantes suministrados (**ver detalle C**).
7. Izar la plegadora para a continuación bajarla hasta colocarla sobre el apoyo MAX centrando los soportes de la plegadora respecto a los soportes del apoyo (2 x 4). Alinear los orificios de los soportes e insertar todos los pasadores.
8. Separar los soportes de los extremos del conjunto del puntal y fijar a la parte externa de la barra de la pata trasera (**8a**) y al riel posterior (**8b**) utilizando pernos hexagonales 3/8-16 x 1" (**8a**) y tornillos de cabeza hexagonal con arandela estampada 1/4-20 x 3/4" (**8b**). Fijar de nuevo los soportes a los puntales mediante pasadores.
9. Ajustar el conjunto del puntal deslizando la parte superior del puntal sobre la inferior, fijándola con un perno de 1 1/2" que se introduce a través del agujero de alineación del puntal atravesando las dos secciones del mismo y apretando con la tuerca hexagonal.



INSTALACIÓN DE LA PLEGADORA PORTÁTIL MAX-20

Montaje de la palanca para plegado de bordes



El conjunto de la palanca para plegado de bordes del MAX-20 incluye: (2) palancas para plegado de bordes, (4) tapas de palanca, (4) pasadores, (4) pernos hexagonales.

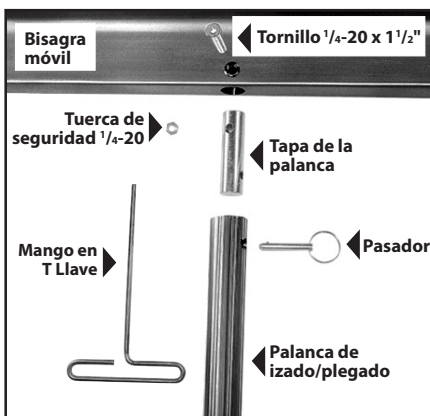


Introducir los pernos hexagonales 3/8" suministrados a través de la palanca de bloqueo de la plegadora portátil y de la base de la palanca para plegado de bordes como se indica. APRETAR A MANO SOLAMENTE. Repetir la misma operación en el otro lado.



Colocar la palanca para plegado de bordes sobre las tapas de palanca y fijarlas con pasadores. A continuación, apretar los pernos hexagonales 3/8" con una llave de 9/16". A partir de este momento, la palanca se puede desmontar retirando sencillamente los pasadores.

Instalación de la palanca de izado/plegado



Despiece del conjunto de la palanca: en primer lugar, se debe introducir un extremo de la tapa en la palanca de izado/plegado, para, a continuación, insertar el pasador a través de los agujeros.



A continuación, introducir el conjunto de la palanca en el orificio situado en la parte inferior de la bisagra móvil. Alinear el agujero de la bisagra con la tapa de la palanca e introducir el tornillo con la llave Allen, como se muestra en la imagen. Fijar con la tuerca de seguridad 1/4-20.



Repetir para las otras palancas. A partir de este momento, para extraer las palancas basta con sacar los pasadores. Utilizar siempre más de una palanca para el plegado.

Instalación de la grapa de la bisagra

La grapa de la bisagra mantiene la bisagra móvil en una posición fija para facilitar la alineación del material. También puede servir para prevenir la ondulación del material durante las operaciones de corte.

Para instalar la grapa de la bisagra, localizar el agujero perforado en el centro de la parte inferior de la bisagra móvil. Alinear los agujeros de la grapa y la bisagra, como se muestra en la imagen, e introducir el tornillo de cabeza en estrella suministrado.

Nota: Se debe fijar la grapa de la bisagra para el correcto funcionamiento del MAX Cut-Off.



AJUSTE DE LA PLEGADORA PORTÁTIL MAX-20

Instrucciones de ajuste de la unión pivotante

IMPORTANTE: la plegadora portátil (Port-O-Bender®) incorpora un nuevo y avanzado sistema de microajuste que permite ajustar la tensión de sujeción del material de manera aun más rápida y fácil. Las uniones pivotantes se ajustan en fábrica para una capacidad de sujeción media y para facilitar su funcionamiento. **Sin embargo, es importante reajustar la plegadora portátil para el grosor del material que se vaya a procesar.** La plegadora portátil también puede necesitar ajustes periódicos debido a condiciones climáticas y/o de trabajo extremas. Es importante seguir estos pasos cuando se vaya a ajustar la plegadora portátil con el fin de garantizar la tensión de sujeción adecuada y el máximo rendimiento.

En primer lugar, se debe comprobar la uniformidad de la presión de sujeción a lo largo de toda la longitud de la plegadora portátil utilizando el siguiente método.

COMPROBACIÓN:

Cortar algunas tiras estrechas de aluminio o utilizar tiras del material que se va a procesar; colocar una tira debajo de **cada** zapata de fundición bloqueándola, como se indica en la Figura 1. A continuación, tirar suavemente de la tira para determinar la rigidez y uniformidad de cada unión pivotante. Consultar de nuevo la **Figura 1**. Si es posible mover el material cuando la palanca de la plegadora portátil está bloqueada, o si se requiere una presión excesiva para hacer bajar la palanca sobre el material, las uniones pivotantes pueden necesitar un reajuste.

NOTA: Todos los ajustes se **realizan** con la plegadora portátil en la posición «abierta». Todos los ajustes se **prueban** con las tiras de material colocadas en la plegadora portátil en la posición «cerrada».



Figura 1

AJUSTE:

Introducir la llave hexagonal **3/16"** suministrada en el perno de la unión pivotante a través del orificio de acceso a la unión superior. (Ver **Figura 2**.) Girar la llave **1/4** de vuelta, en el **SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ** para **AUMENTAR** la tensión de bloqueo o en el **SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ** para **DISMINUIR** la tensión de bloqueo.

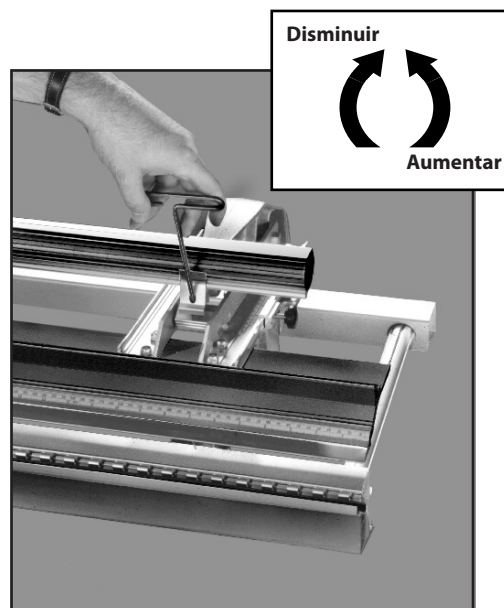
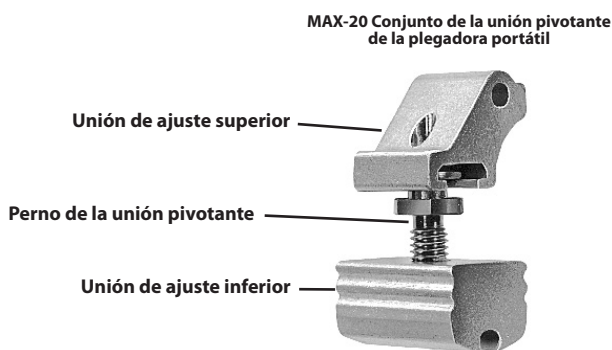


Figura 2



Repetir la prueba anterior para comprobar la tensión.

AJUSTE (método opcional):

Como método alternativo se puede aplicar una llave de boca fija de **5/8"** directamente sobre el perno de la unión pivotante girando **1/4** de vuelta en el **SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ** para **AUMENTAR** la tensión de bloqueo o en el **SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ** para **DISMINUIR** la tensión de bloqueo. (Ver **Figura 3**.)

Repetir la prueba anterior para comprobar la tensión.

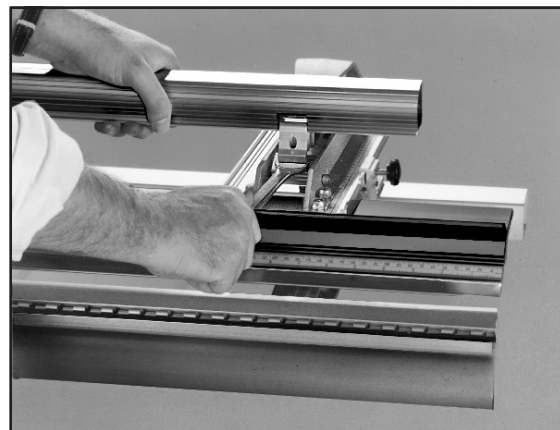
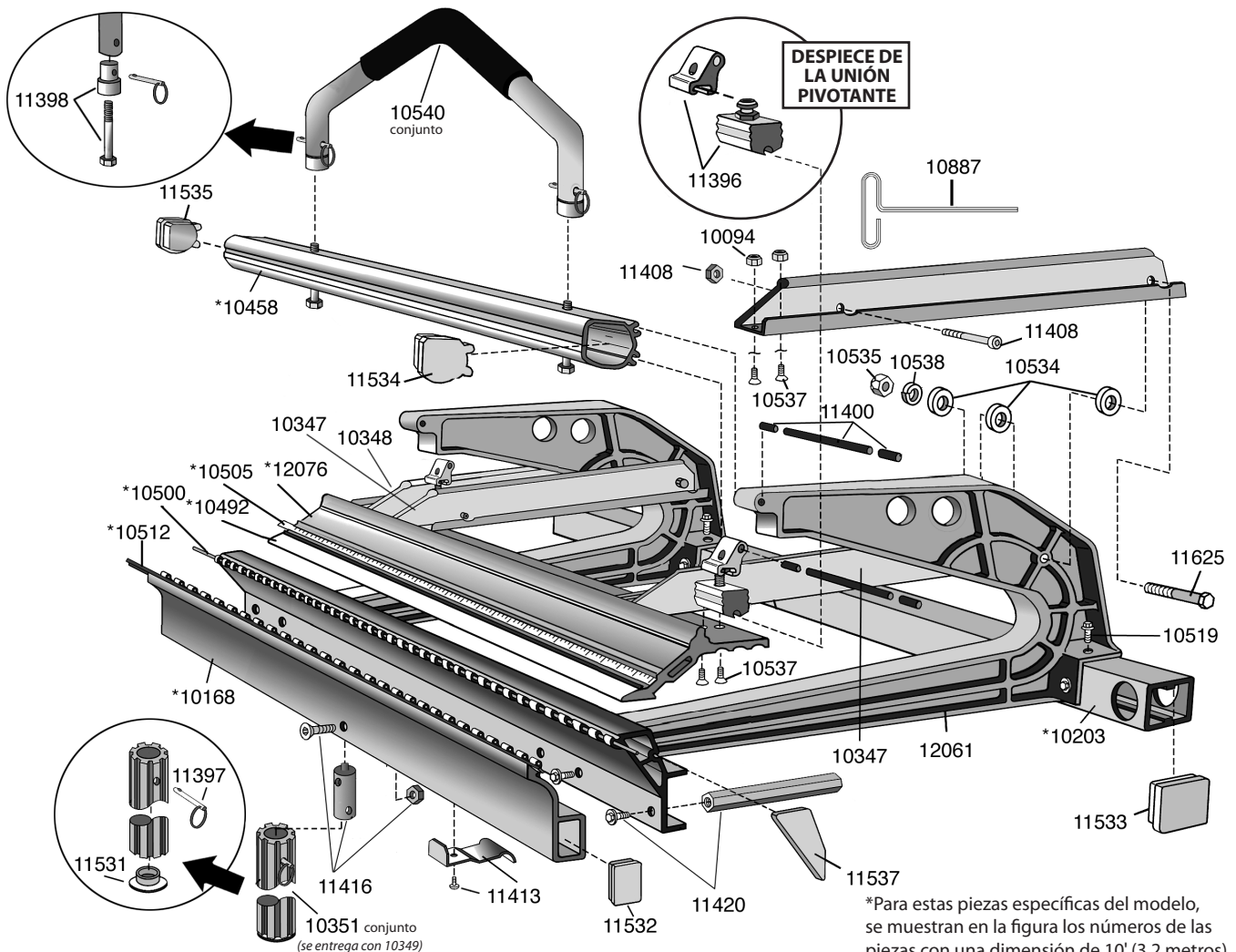


Figura 3

LISTA DE PIEZAS DE LA MAX-20



*Para estas piezas específicas del modelo, se muestran en la figura los números de las piezas con una dimensión de 10' (3,2 metros).

Núm.	Descripción
10094	Tornillos de cabeza hexagonal con arandela estampada 1/4-20 x 3/4"
10166	Bisagra móvil 8'6"
10168	Bisagra móvil 10'6"
10170	Bisagra móvil 12'6"
10172	Bisagra móvil 14'6"
10177	Bisagra Base 8'6"
10180	Bisagra Base 10'6"
10183	Bisagra Base 12'6"
10186	Bisagra Base 14'6"
10201	Riel posterior 8'6"
10203	Riel posterior 10'6"
10205	Riel posterior 12'6"
10207	Riel posterior 14'6"
10347	Brazo pivotante - Izquierdo
10348	Brazo pivotante - Derecho
10351	Conjunto de la palanca de izado
10454	Palanca de bloqueo 8'6"
10458	Palanca de bloqueo 10'6"
10462	Palanca de bloqueo 12'6"
10464	Palanca de bloqueo 14'6"
10491	Borde inoxidable 8'6"
10492	Borde inoxidable 10'6"
10493	Borde inoxidable 12'6"
10494	Borde inoxidable 14'6"
10499	Pasador de bisagra 8'6"
10500	Pasador de bisagra 10'6"

Núm.	Descripción
10501	Pasador de bisagra 12'6"
10502	Pasador de bisagra 14'6"
10504	Cinta métrica 12'6"
10505	Cinta métrica 10'6"
10506	Cinta métrica 8'6"
10511	8'6" Vinyl Strip
10512	Tira de vinilo 10'6"
10513	Tira de vinilo 12'6"
10514	Tira de vinilo 14'6"
10519	Tornillos de cabeza hexagonal con arandela estampada 1/4-20 x 3/4"
11625	Perno de cabeza hexagonal 3/8-16 X 3 1/4"
10534	Arandela plana 3/8"
10535	Tuerca hexagonal nylon 3/8-16
10537	Tornillo de cabeza plana 1/4-20 x 3/4
10538	Arandela de seguridad 3/8"
10540	Conjunto de palanca para plegado de bordes
10887	Llave hexagonal en T
11531	Tapa de la palanca de izado
11532	Tapa de la bisagra móvil
11533	Tapa del riel posterior
11534	Tapa de la palanca de bloqueo - Derecha
11535	Tapa de la palanca de bloqueo - Izquierda
11536	Tapa de la bisagra base - Izquierda
11537	Tapa de la bisagra base - Derecha
11396	Kit del conjunto de la unión pivotante (6)
11397	Kit del pasador 1/4" x 1 1/4" (4)

Núm.	Descripción
11398	Kit de fijación de la palanca para plegado de bordes
	Tapas de la palanca para plegado de bordes (2)
	Perno 3/8-16 x 2 1/4"
11400	Kit de pasadores para el bloqueo de la palanca
	10 pasadores, 20 elementos de fijación
11408	Kit de perno y tuerca
	Perno 1/4-20 x 2 1/2" (5)
	Tuerca nylon 1/4-20 (5)
11413	Kit de la grapa de la bisagra
11416	Kit de fijación de la palanca MAX
	Tapas de la palanca de izado MAX (2)
	Perno 1/4-20 x 1 1/2" (2)
	Tuerca nylon 1/4-20 (2)
11420	Kit de la tuerca de acoplamiento
	Kit de la tuerca de acoplamiento (2)
	Tornillo 1/4-20 x 3/4" (2)
12042	Bolsa de piezas 10'/12' MAX-20
12055	Bolsa de piezas 8' MAX-20
12056	Bolsa de piezas 14' MAX-20
12061	Pieza de fundición en forma de «C»
12075	Plancha de bloqueo 8'6"
12076	Plancha de bloqueo 10'6"
12077	Plancha de bloqueo 12'6"
12078	Plancha de bloqueo 14'6"

CUIDADO Y MANTENIMIENTO DE LA PLEGADORA PORTÁTIL PORT-O-BENDER®

La plegadora portátil Port-O-Bender® de Tapco prácticamente no requiere mantenimiento, proporcionando años de rendimiento fiable y sin problemas; sin embargo, existen algunos requisitos básicos necesarios para mantener la plegadora «como nueva».

- 1.** Limpiar las superficies de sujeción cada día antes de usar la máquina. Utilizar solamente paños de taller limpios, sin manchas de aceite ni virutas de metal.
- 2.** No se debe usar la plegadora en las proximidades de la mesa de serrar, ya que los recortes pueden introducirse entre las superficies de sujeción causando un desgaste excesivo o arañazos en el material. Limpiar los restos de recortes o limaduras que se vayan acumulando.
- 3.** La plegadora portátil debe transportarse en la posición desbloqueada. Se puede transportar en la posición de bloqueo si se coloca un trozo de cartón o de revestimiento de vinilo entre las superficies de sujeción.
- 4.** Si se observan arañazos en el material, deben examinarse el reborde inoxidable de la plegadora, la bisagra base y la bisagra móvil y comprobar si presentan rugosidades o rebabas. Retirar las rebabas con tela abrasiva o sustituir las piezas excesivamente gastadas. El Pro Cut-Off opcional ayudará a eliminar el desgaste excesivo del costoso reborde de la plegadora.
- 5.** Usar un spray de aceite ligero a lo largo de la bisagra pivotante al cabo de 40 horas de uso.

Registro

Completar la siguiente información y guardar junto con este manual para referencias futuras.

Modelo y número de serie

--

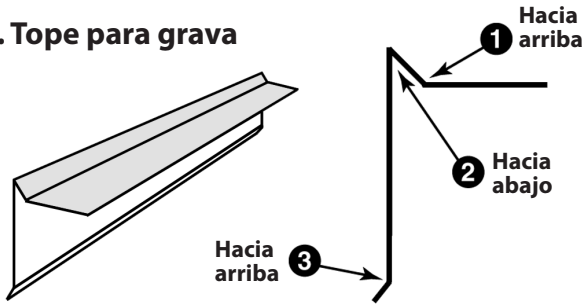
Fecha y lugar de compra

--

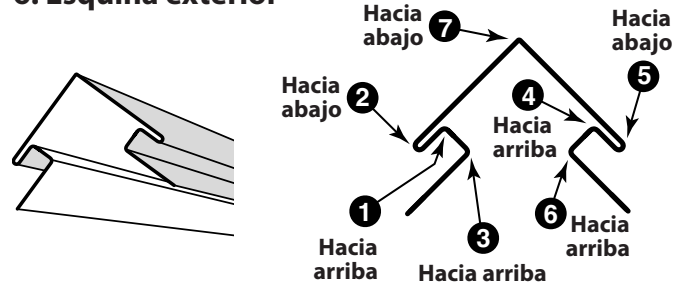
EJEMPLOS DE FORMAS BÁSICAS

NOTA: Los términos «hacia arriba» y «hacia abajo» se refieren a la posición en que hay que colocar el lado del material revestido, pintado o acabado en la plegadora.

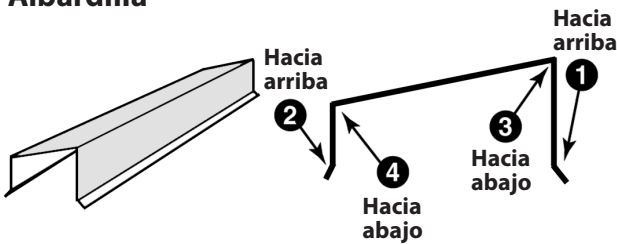
1. Tope para grava



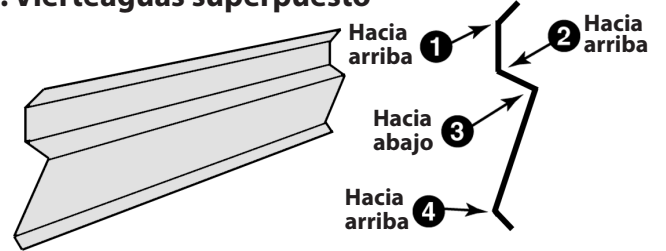
6. Esquina exterior



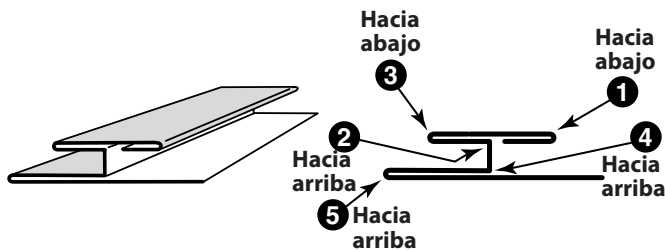
2. Albardilla



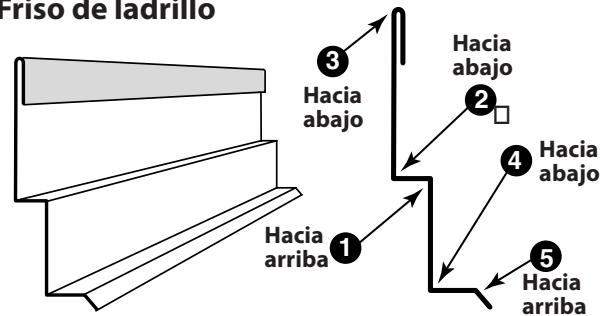
7. Vierteaguas superpuesto



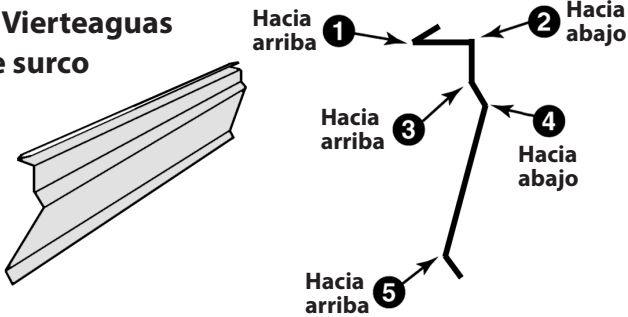
3. Panel para soffito de una pieza



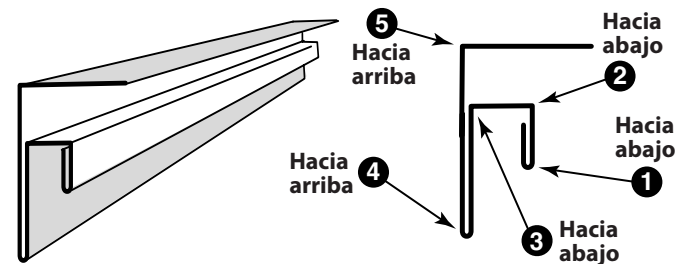
8. Friso de ladrillo



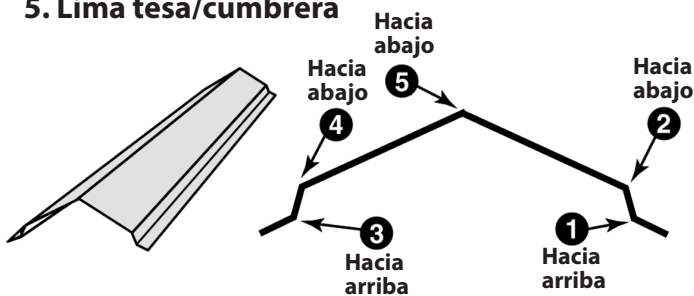
4. Vierteaguas de surco



9. Canaleta en «F»/esquina interior



5. Lima tesa/cumbrera



10. Canalón en «D»

